

# VBM 200F

Automation für die SureMed Blisterkarten



Die Blistermaschine VBM 200F bietet Ihnen die Möglichkeit, die SureMed™ Blisterkarten automatisch zu befüllen und direkt zu überprüfen. Somit arbeitet die VBM 200F äußerst effizient und entlastet dabei das Apothekenpersonal, was gleichzeitig die Personalkosten senkt und Redundanzen bei der Herstellung schafft.

Zudem gewinnen Pflegeeinrichtungen wertvolle Zeit und verbessern durch die Nutzung der vorbereiteten Blisterkarten die Arzneimitteltherapiesicherheit bei den Patienten.

### Entlastet das Apothekenpersonal und reduziert die Betriebskosten

- Innovativ einfache Reinigung durch leichten Zugang
- Äußerst intuitive und benutzerfreundliche Bedienung
- Wenig Stellfläche, ergonomisches Design
- Entwickelt und gebaut in Europa

### Präzision, auf die man sich verlassen kann

- Die Omnicell® VBM 200F verwendet eine bewährte optische Technologie, mit der die Medikamente für jeden einzelnen Einnahmezeitpunkt vor dem Befüllen der Karte überprüft werden
- Mehr als zehn Jahre nachgewiesene Genauigkeit
- Identifiziert und bestätigt jedes Medikament anhand von Größe, Form und Farbe
- Auch manuell hinzugefügte Medikamente werden vom optischen Kontrollsystem vor dem Befüllen der Karte überprüft



informationsVIDEO zum Automaten unter  
[www.omnicell.de/blisterautomat](http://www.omnicell.de/blisterautomat)



## Lichtgeführtes Zustellen erhöht die Sicherheit

Um die Sicherheit beim manuellen Hinzufügen von Tabletten zu gewährleisten, ist die VBM 200F mit Signallicht ausgestattet, so dass Sie die Medikamente sicher und genau vor der optischen Überprüfung der Maschine zuführen können. Das Licht zeigt Ihnen auf dem Bildschirm und in den Zustelltrays, wo genau das Medikament hinzuzufügen ist. Menschliche Fehler werden so nahezu ausgeschlossen.

## Effiziente Arbeitsabläufe, mit der Möglichkeit, während der Produktion Medikamentenkassetten auszutauschen oder aufzufüllen

Im VBM 200F Blisterautomaten können umfangreiche Arzneimittellisten erfasst werden. Die Aufnahmekapazität liegt bei 200 unterschiedlichen Medikamentenkassetten. Diese können während des laufenden Betriebs ausgetauscht werden, was eine unbegrenzte Kapazität an Medikamentenkassetten zulässt.

- Individuell kalibrierte Medikamentenkassetten für hohe Sicherheit
- Schneller Austausch von Kassetten, ohne dass die Produktion unterbrochen werden muss
- Die Kassetten werden mit Hilfe einer individuellen ID kalibriert und verfügen über
- RFID-Chips zur sicheren Identifikation



Das Leuchtleitsystem führt den Nutzer auf dem Bildschirm und an den Schubfächern genau dorthin, wo Medikamente nachgefüllt werden müssen

35 -  
40

Durchsatz von bis zu 35 - 40 gefüllten, geprüften und versiegelten Karten pro Stunde



Innovativ einfache Reinigung und Wartung



## Prozessverfolgung mit intelligenten RFID-Blistertrays

Jedes Blistertray ist mit einem Barcode und RFID-Technologie ausgestattet und kann so während des gesamten Verpackungsprozesses genau zugeordnet werden. Während ein Blister durch die VBM 200F befüllt wird, kann bereits ein leerer Blister nachgefüllt werden, wodurch die Wartezeit verkürzt und die Produktionsleistung erhöht wird. Mit Sicherheitsabdeckungen transportieren Sie die befüllten Blister zum Arbeitsplatz für die finale Bearbeitung.

## Überprüfung der Blister per Barcodeverfolgung

Sobald ein Blister produziert wurde, wird die Kontrolle durch Barcodetechnik am Arbeitsplatz abgeschlossen. Durch Scannen des Blistertrays wird im System der Druck der korrekten patientenspezifischen Beschriftung ausgelöst. Hierdurch ist wiederum gewährleistet, dass der Verpackungsvorgang exakt abläuft.

Die Fotodokumentation der Arzneimittel im Blister wird optisch aufgezeichnet und alle Daten werden sicher zu Dokumentationszwecken und zur zukünftigen Einsichtnahme gespeichert. Daten und Abbildungen aller verblisterter Medikamente sind umgehend zugänglich.

# 200

200 Medikamentensteckplätze und einfacher Austausch der Kassetten ohne Produktionsunterbrechung



Kassetten mit RFID-Chips zur automatischen Identifizierung von Medikamenten



Gewährleistet einen nahtlosen, aktiven Workflow



7-stufige Medikamenten-Überprüfung, um sicherzustellen, dass die Blister die richtigen Medikamente enthalten sowie systeminterne visuelle Prüfung anhand von Größe, Form und Farbe



Regionaler Service und Support durch bundesweites Supportnetzwerk

## Verbesserte Therapietreue und Arzneimittelsicherheit

Der VBM 200F Blisterkartenautomat verwendet zertifizierte SureMed™ individual Blisterkarten mit einzeln abtrennbaren Einnahmezeitpunkten. Sure-Med™ Blisterkarten verbessern die Therapietreue der Patienten durch übersichtliche Anordnung und ausführliche Kennzeichnung der Medikation.



„Für mich als Apothekeninhaber hat die Arbeit mit der VBM enorme Vorteile, da perspektivisch ein weiterer Ausbau des Heimbereiches möglich ist - hier verschafft mir die automatisierte Verblisterung deutlich mehr Flexibilität.“

**Jörg Brinckmann**

Apothekeninhaber und Diplom-Pharmazeut  
KREUZ-APOTHEKE, NEUENHAGEN



Bundesweite Referenzapotheken verfügbar  
SPRECHEN SIE UNS AN!



Omnicell GmbH - Robert-Bosch-Str. 7 - 64293 Darmstadt  
Office: +49 (0) 61 51 - 8 00 16 51 - Fax: +49 (0) 61 51 - 8 00 16 55  
info@omnicell.de - www.omnicell.de

Omnicell, the Omnicell design mark, and SureMed are registered trademarks of Omnicell, Inc. in the United States and internationally.  
All other trademarks and names are the property of their respective owners. ©2024 All rights reserved.